

NC形彫放電加工機 電源交換のご案内

拝啓

貴社ますますご隆盛のこととお喜び申し上げます。
平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。
この度、お使いいただいている弊社製NC形彫放電加工機の
電源交換をご提案させていただきます。
制御装置 Hyper i によって、生産性と作業性の向上がもたらされます。
是非ともこの機会にご検討のほど宜しくお願いいたします。



敬具
俊夫

国内営業部 部長 岡田



- 内容 -

MGC、MGE、MGF、MGH 各シリーズ電源から ES100A 電源へ交換

- 改造工事内容 ※標準仕様の場合
- ・ 制御装置交換
- ・ X,Y,Z 軸サーボモータ交換
- ・ 加工電源交換

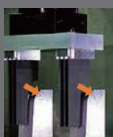
基本料金 950 万円 (税抜) / 対象期間 2020 年 2 月吉日 ~ 2021 年 3 月まで

- 対象機種 -

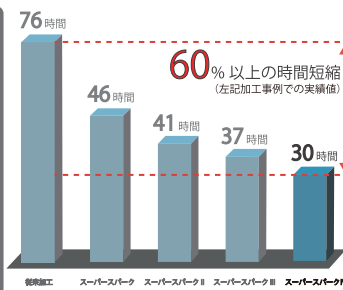
EDNC85(S)
EDNC106(S)
EDNC156(S)
EDNC157(S)

「進化するスーパースパーク」

2001 年に開発されたスーパースパーク。
その後も改良が重ねられ、加工時間が大幅に短くなっています。



・ 横加工 (3 軸加工) マルチリブ
電極材質 : グラファイト
ワーク材質 : S55C
ワーク寸法 : 80×100×200mm (×2 個)
加工深さ : 30mm
電極減寸量 : 0.2mm (片側)
使用電極本数 : 2 本 (荒 1 + 仕上 1)
表面粗さ : Rz8 μm



- 対象電源 -

MGC シリーズ
MGE シリーズ
MGF シリーズ
MGH シリーズ

- 効果 -

スーパースパークIV (標準) による大幅な加工時間の短縮

- ・ 加工速度、面粗さの向上 (加工条件の拡充)
- ・ 大画面、タッチパネル式で操作性向上
- ・ サービス保守の向上
- ・ 弊社 CAM ソフト「EDCAM」(別途購入)との接続が可能



- ※事前の状態確認 (牧野技術サービス) 後に御見積書を提出いたします
- ※付属している仕様や機械の状態により御見積金額は異なります
- ※部品の送料 (交換した部品を含む) および作業員の交通費はお客様負担となります