

TAKAMAZ

進化した操作性と切削能力により、 高い生産性を実現



8インチCNC精密旋盤

XT-8

NEW

低速域高トルク仕様の追加

- 新たに中低速領域の加工時に、高トルクを発揮することができる仕様を追加。(主軸軸受内径φ120)
- 大径チャック、大径ワークが対象となり、中低速回転での加工時に強力な重切削能力を発揮します。

熱変位低減の追求

- 当社独自の熱変位補正システムや、主軸台座冷却の高精度オプションが搭載可能。温度変化が大きい過酷な環境下において安定した寸法管理が行えます。

TAKAMAZ新操作システム採用

- 従来のFANUC画面に加えて、自動化された機械に最適な機能を搭載。
- バイト合わせの手動切削作業を安全かつ容易に行える支援機能を搭載したほか、IoT(トレーサビリティ機能)では、稼働状態を自動保存することで、予防保全に繋がります。

新型ローダ搭載可能

- 従来のΣiローダに加え、グローバル展開も考慮したFANUC制御ローダを新たなオプションとして追加。
- ハンドルリトレス機能により、段取り作業の効率を向上します。

8インチCNC精密旋盤 XT-8

機械仕様

項目		単位	8角仕様(標準)	12角仕様(オプション)
能力	最大加工径	mm	φ320	φ280
	最大加工長	mm	370	
	最大棒材径	mm	φ42(中実、φ51、φ65)	
主軸	チャックサイズ	インチ	8(10)	
	主軸端形状	JIS	A2-6(A2-8)	
	主軸軸受内径	mm	φ100(φ120)	
	主軸貫通穴径	mm	φ61(φ80)	
	主軸回転速度	min ⁻¹	Max.3,500(5,000)(3,000)	
	主軸切削	deg./min	-	
	刃物台形状		8角タレット	12角タレット
刃物台	角パイロット	mm	□25	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ40	
	最大移動量		X:190 Z:400	
	早送り速度	m/min	X:18 Z:24	
回転	取付本数	本	-	
	回転速度	min ⁻¹	-	
	最大加工能力	mm	-	
モータ	主軸モータ	kW	AC11/7.5:φ100 3,500min ⁻¹ (AC15/11:φ100 5,000min ⁻¹) (AC15/11:φ120 3,000min ⁻¹)	
	送りモータ	kW	X:1.2 Z:1.8	
	切削油モータ	kW	AC0.25	
	油圧モータ	kW	AC0.75(テール仕様: AC1.5)	
	回転工機モータ	kW	-	
	刃端形状	kW	MT-4	
その他	クイル外径	mm	φ75	
	本体移動量	mm	240	
	最大推力	kN	5.3	
	幅×奥行×高さ	mm	1,600×1,535×1,700	
重量	kg	3,200		
総電源容量	KVA	20~32(仕様による)		

()内はオプション

標準付属品

- ボーリングホルダ 2組
- クランプブロック 1式
- クーラントブロック(外装用ノズル) 1式
- ストローク調整中空油圧シリンダ 1式
- 油圧パワーチャック(8インチ) 1式
- 油圧ユニット 1式
- チャッククランプ確認装置 1式
- ネジ切り装置(周速一定制御含) 1式
- 切削油装置 1式
- 機内照明灯 1式
- 作業工具 1式
- TAKAMAZ取扱説明書 1式

特別付属品

- 各種バイトホルダ
- 各種コレットチャック
- 各種油圧チャック
- 制振合金クランプホルダ
- 熱変位補正システム
- テールストック装置
- TAKAMAZロードシステム
- パーフィダシステム
- アンロード装置
- チップコンベア(後方/右側)
(フロアタイプ/スライラタイプ)
- 前方エアブロー装置
- 後方クーラント装置
- 表示灯(1段/2段/3段)
- 自動ドア装置(自動ドア/シャッタ)
- 指定色
- その他

※その他付属品については当社営業員にお問い合わせください。

ロード仕様

項目	単位	FGH(FANUC)	ΣiGH	Σic80
力	mm	φ150		φ80
可搬質量(片側)	kg	1.5		
駆動方法		サーボモータ(ラック&ピニオン)		
軸動方法	mm	Y: 580 Z: 仕様による Y: 500 Z: 仕様による		
送り速度	m/min	Y: 125 Z: 160 Y: 125 Z: 155 Y: 84 Z: 84		
駆動方法		エアシリンダ		
駆動角度	度	180	90	
戻り角度	度	20	10	

※FANUCロード仕様時、NCがタッチパネル・Windows F搭載となります。

制御仕様

項目	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus ロード仕様タイプ 標準Σiロード仕様タイプ1
制御軸数	2軸(X、Z)
同時制御軸数	同時2軸
最小設定単位	0.001mm (X軸は直徑値)
最小移動単位	X: 0.0005min Z: 0.001mm
補助機能	M3桁
主軸機能	S4桁
工機機能	T4桁
テープコード	EIA(RS232C)/ISO(840)自動判別
切削送り速度	1~7,000mm/min
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用
直線補間	G01
円弧補間	G02、G03
切送りオーバーライド	0~150%
早送りオーバーライド	F0、100%
プログラム名	32文字
バックラッシュ補正	0~9,999μm
プログラム記憶容量	512Kbyte(1,280m相当)
工具補正個数	64組
登録プログラム個数	400個
工具形状・磨耗補正	標準
単一形固定サイクル	G90、G92、G94
円弧半径R指定	標準
工具補正位置測定値直入力	標準
バックグラウンド編集	標準
図面寸法直入力	標準
カスタムマクロ	標準
カスタムマクロ変数	#100~#199、#500~#999
パターンテータ入力	標準
刃先R補正	G40、G41、G42
インチ/メトリック切換	G20/G21
プログラマブルデータ入力	G10
稼働時間/部品数表示	標準
拡張プログラム編集	標準
複合固定サイクル	G70~G76
複合固定サイクルII	ポケット形状
穴明け用固定サイクル	標準
周速一定制御	G96、G97
連続ネジ切り	G32
可変リードネジ切り	G34
ネジ切りリトラクト	標準
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	50個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼出	10重まで
小数点入力	標準
第2レファレンス点復帰	G30
ワーク座標系設定	G50、G54~G59
ストアードストロークチェック1	標準
ストアードストロークチェック2、3	標準
入出カインターフェース	USBメモリ、メモリーカード※、イーサネット
アラームメッセージ	標準
グラフィック表示	標準
図形対話入力	標準
異常負荷検出	標準
手動ハンドルリトレース	標準
自動データバックアップ	最大3個
自動画面消去機能	標準
TAKAMAZ支援機能	ワーク/ツールカウンタ、工具負荷監視、他
TAKAMAZ保守機能	標準
FANUC取扱説明書	DVD-ROM

オプション制御仕様

入出カインターフェース	RS232C
工具寿命管理	
M機能の同一ブロック複数指令	最大3個
主軸オリエンテーション	
ダイナミックグラフィック表示	標準 Σiロード仕様のみ対応
FANUC取扱説明書	製本

※ロード仕様の場合は、電源BOX内となります。

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

- 本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-3 TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
 サービス受付専用ダイヤル TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530
 部品受付専用ダイヤル TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454
 第2・3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18 TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
 第4工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘1-7 TEL(076)274-2515 FAX(076)274-2516
 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東郷3-3 TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
 関東支店 〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目40番地(熊谷第一生命ビル1F) TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2139
 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮1-5-28(阪大駅前ビル3F) TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F) TEL(052)332-6901 FAX(052)332-6303
 浜松営業所 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6F) TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
 厚木営業所 〒243-0018 静岡県厚木市中央3丁目9番地15号(厚木ECビル101号室) TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424
 東北営業所 〒981-1217 宮城県仙台市東区5丁目41(アールエフビル101号室) TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
 北海道営業所 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-3 TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
 北陸営業所 〒955-0092 新潟県三条市東区2丁目13番地(パークハイビル102号室) TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
 広島営業所 〒732-0627 広島県広島市南区南郷町1番1号(ロイヤルタワー8F) TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886
 海外拠点 / アメリカ(シカゴ・シンシナティ・グリーンビル) タイ(バンコク・イスタンスシーポード) ドイツ(オバート) 中国(廣州・惠州)
 インドネシア(タンブン・パカシ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)

www.takamaz.co.jp

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項
 本機(機構およびそれに付属する設備)は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。
 本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



このパンフレットは再生紙を使用しています。 19.10.38(O)