

TAKAMAZ

Y軸付きでワンランク上の パフォーマンスを 小型コンパクト複合旋盤



※画像はFGHローダ仕様です。

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤

XT-8MY

クラス最小のスペースで 300mmのロングシャフト加工

- 300mmのロングシャフト加工に対応。全軸にすべりスライドを採用することで高剛性構造を実現しています。
- テールストック仕様も選択可能ながら他社比約20%減のクラス最小のフロアスペースを実現しました。

高い回転工具能力(BMTタレット)

- モータ出力AC5.5/3.7/2.2kW、最大工具サイズφ16mmのミーリングユニットにより、生産性向上を実現します。
- タレットはセットアップ時間の短縮を可能にしたボルトマウント方式(BMT55)を採用しています。タレットハーフィンデックス機能により、最大24本の工具が取り付け可能となり、段取り時間の短縮を図ります。(回転工具は最大12本取り付け可能)

新型ローダ[Fローダ]搭載可能

- 使い勝手向上のため、機械本体と自動化装置の制御をFANUC操作で一元管理。ハンドルリトレース機能による段取り作業の効率化など安心信頼の自動化システムをご提供します。

TAKAMAZ オペレーティングシステム採用(Fローダ仕様)

- 従来のFANUC画面に加えて、自動化された機械に最適な機能を搭載。バイト合わせの手動切削作業を安全かつ容易に行える支援機能を搭載したほか、トレーサビリティ機能では、稼動状態を自動保存することで、予防保全に繋がります。

シャフトワーク加工をサポートするユニットの充実

- 自走テール、ビルトインテールなどのテールストックアタッチメントをはじめ、振れ止め装置などの豊富なユニットを完備して、多彩な加工をアシストします。

機械仕様

項目		単位	XT-8MY
能力	最大加工径	mm	φ220
	最大加工長さ	mm	353(420)
	最大棒材径	mm	φ42(φ51)
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6
	主軸軸受内径	mm	φ100
	主軸貫通穴径	mm	φ51
	主軸回転速度	min ⁻¹	4,000
刃物台	刃物台形状		12角タレット 24st.
	角パイロット	mm	□25
	ボロリンクホルダ内径	mm	φ40
	最大移動量	mm	X:175 Z:420 Y:+35、-40
回転工具	最大送り速度	m/min	X:18 Z:24 Y:10
	取付本数	本	12
	最高回転速度	min ⁻¹	4,000
	能力		
CS軸	ドリル	mm	φ16
	エンドミル	mm	φ16
	タップ	mm	M16
	送り速度	deg./min	21,600
モータ	主軸モータ	kW	AC15/11
	送りモータ	kW	X:AC1.2 Z:AC1.8 Y:AC0.75
	切削油モータ	kW	AC0.25
	油圧モータ	kW	AC0.75(AC1.5)
テールスタック	回転工具モータ	kW	AC5.5/3.7/2.2
	先端形状		MT-4
	クイール外径	mm	φ75
	本体移動量	mm	240
総	最大推力	kN	5.3
	幅×奥行き×高さ	mm	1,780×1,665×1,710
	本体総質量	kg	4,000
	電源容量	KVA	25~27 (仕様による)

()内はオプション

標準付属品

- ボロリンクホルダ 2組
- 外径ホルダ 2組
- 油圧パワーチャック(8インチ) 1式
- 油圧チャッキングシリンドラ(中空) 1式
- 油圧ユニット 1式
- チャックランパ確認装置 1式
- 主軸別出装置(CS軸) 1式
- 同軸工具駆動装置 1式
- ネジ切り装置(周速一定制御含) 1式
- 切削油装置 1式
- 機内照明灯 1式
- 作業工具 1式
- TAKAMAZ取扱説明書 1式

特別付属品

- 各種バイトホルダ
- 各種コレットチャック
- サーマー* (熱変位補正システム)
- TAKAMAZローダシステム
- パーフィダシステム
- アンローダ装置
- 消音装置
- テールストック装置
- 各種回転工具(正面・側面ミーリング)
- テップコンベア(後方/側方)
(フロアタイプ/スパイラルタイプ)
- 前方エアブロー装置
- 後方エアブロー装置
- 後方クーラント装置
- 表示灯(1段/2段/3段)
- 自動消火装置
- 自動電源遮断装置
- 自動ドア装置(自動ドア/シャッタ)
- 指定色

ローダ仕様

項目		単位	FGH(FANUC)
可換ワーク径	mm		φ150
可搬質量	kg		1.5
最大送り速度	m/min		Y:160 Z:160

*FANUCローダ仕様時、NCがタッチパネル・Windows PC対応となります。

制御仕様

項目	TAKAMAZ & FANUC Oi-TF Plus FOーダ仕様タイプB 標準仕様タイプ1 4軸(X、Z、C、Y)
制御軸数	同時4軸
同時制御	0.001mm (X軸は直径値)
最小移動量	X:0.0005mm Z、Y:0.001mm C:0.001mm
補助機能	M3桁 S4桁 T4桁
送り速度	5A(HS232C)/ISO(B40)自動別別 1~7,000mm/min (Y軸最大5,000mm/min) インクルメンタル/アブソリュート併用
指位置補間	G01
直線補間	G02、G03
送りオーバライド	0~150%
送りオーバライド	FO、100%
プログラムファイル名	32文字
プログラム修正	0~9,999μm
プログラム記憶容量	2Mbyte (5,120mm相当)
工具補正個数	64個
登録プログラム個数	1,000個
工具形状・磨耗補正	標準
固定サイクル	G90、G92、G94
円弧半径R指定	標準
工具補正値直接入力	標準
バックラウンド構築	標準
円弧寸法直接入力	標準
カスタムマクロ	標準
カスタムマクロモジュール	#100~#199、#500~#999
パターニング	標準
刃先R補正	G40、G41、G42
インチ/メトリック切換	G20/G21
プログラマブルデータ入力	G10
稼働時間/部品数表示	標準
拡張プログラム編集	標準
複合同定サイクル	G70~G76
複合同定サイクルII	ポケット形状
Y軸オフセット	標準
穴明け用固定サイクル	標準
固定サイクル	G96、G97
連続ネジ切り	G32
可変リードネジ切り	G34
ネジ切りリトラクト	標準
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	50個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼び出し	10個まで
小数点入力	標準
第2レフェレンス点復帰	G30
ワーク座標系設定	G50、G54~G59
リジッドタック	回転工具のみ
極座標補間	標準
円弧補間	標準
スタートストップチェック1	標準
スタートストップチェック2、3	標準
入出力インターフェイス	標準
アラームメッセージ	標準
グラフィック表示	標準
窓形状対話入力	標準
警告負荷検出	標準
手動ハンドルリトレース	標準
自動データバックアップ	最大32個
自動画面消去機能	標準
TAKAMAZ支援機能	ワーク/ツールカウンタ、工具負荷監視、他
TAKAMAZ保守機能	標準
FANUC取扱説明書	DVD-ROM

オプション制御仕様

入出力インターフェイス	RS232C
T長寿命金筒	標準
M機能の同一ブロック複数指令	最大3個
主軸オリエンテーション	1点/6点
ダイナミックグラフィック表示	標準仕様のみ対応
ヘルプ機能	標準
FANUC取扱説明書	製本
FANUCローダ特別制御機能	機内カメラ表示機能、デジタルギスによる駆動補正

*ローダ仕様の場合は、電気BOX内となります。

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

- 本社・工場 〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 TEL:(076)274-0123 FAX:(076)274-8530
- サービス受付専用ダイヤル TEL:(076)274-1400 FAX:(076)274-8530
- 商品専用ダイヤル TEL:(076)274-1407 FAX:(076)274-1454
- 第2・3工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18 TEL:(076)274-1443 FAX:(076)274-3170
- 第4工場 〒924-0004 石川県白山市旭丘1-7 TEL:(076)274-2515 FAX:(076)274-2516
- 開発センター 〒924-0838 石川県白山市八東町3-3 TEL:(076)274-1442 FAX:(076)274-1345
- 関東支店 〒960-0042 埼玉県松本市中央3-15-1(EKビル8-D) TEL:(048)521-8771 FAX:(048)520-2189
- 大阪支店 〒532-0004 大阪府大阪市東淀川区1-5-2(船場駅前) TEL:(06)6395-3252 FAX:(06)6398-2430
- 名古屋支店 〒460-0016 愛知県名古屋市中区錦2-1-12(橋本ビル2F) TEL:(052)332-6801 FAX:(052)332-6303
- 浜松支店 〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル8-D) TEL:(053)456-2530 FAX:(053)456-2531
- 厚木支店 〒243-0018 神奈川県厚木市中央3-15-1(厚木ビル101号室) TEL:(046)240-9820 FAX:(046)240-9424
- 東北支店 〒981-1217 宮城県仙台市太白区1-11(アールビル101号室) TEL:(022)784-1862 FAX:(022)784-1863
- 新潟支店 〒952-8558 新潟県新潟市東区1-18 TEL:(076)274-1405 FAX:(076)274-8530
- 長野支店 〒985-0092 新潟県新潟市東区1-18(アールビル101号室) TEL:(0255)36-5560 FAX:(0255)36-5557
- 広島支店 〒732-0827 広島県広島市東区1-1(1号ビル101号室) TEL:(082)568-7865 FAX:(082)568-7866
- 海外拠点 / アメリカ(シカゴ・シンシナティ・グリーンビル) タイ(バンコク・イースタンシーボード) ドイツ(ベルリン) 中国(杭州・広州) インドネシア(タンブンバサ) メキシコ(レオン) ベトナム(ホーチミン)

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項
本機（機械およびそれに付属する設備）は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、販売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



このパンフレットは再生紙を使用しています。

20.09.28(C)