

今、標準チャックの歴史が変わる

Next Generation Standard Chuck **BR** S E R I E S

工程能力向上! 「BRシリーズ」登場



- BR06/08/10インチの3サイズに対応
- 把握精度0.01mmT.I.R.以下を実現
- ジョー脱着後も
再現精度0.01mmT.I.R.以下で
段取り替え時のジョーの再成形不要
※オプションの **Tnut-Plus** を使用時

Tnut-Plus



次世代標準チャックBRシリーズ
交換バックアップキャンペーン

対象期間: 2020年**10月1日**~2021年**3月31日**

当社製既存チャック※から次世代標準チャックBRシリーズへの交換をサポート!

※対象型式: B-06/08/10、B-206/208/210、BB206/208/210

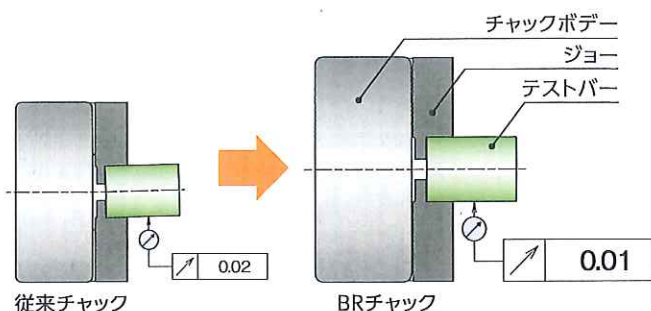
※他社メーカーから取替え、工作機械メーカー様への支給品チャックは、対象外といたします。

BRチャック取付け作業 ▶▶▶ **無償対応**

Next Generation Standard Chuck BR SERIES

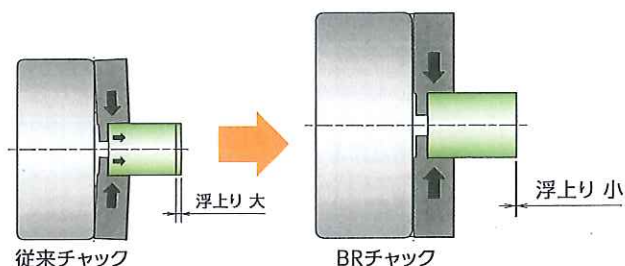
1 把握精度^{注1)} 0.01mm T.I.R.以下

これまでの標準チャックの常識を覆す把握精度で仕上げ加工にも使えます。



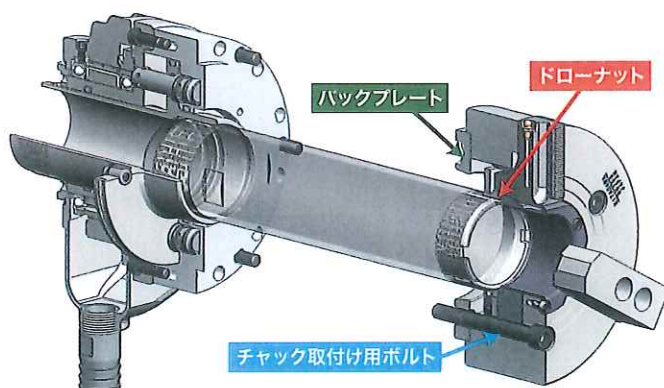
2 ジョーの浮上りを軽減

安定した把握精度。
対向2軸旋盤で回転中のワーク受渡しの安定性向上。



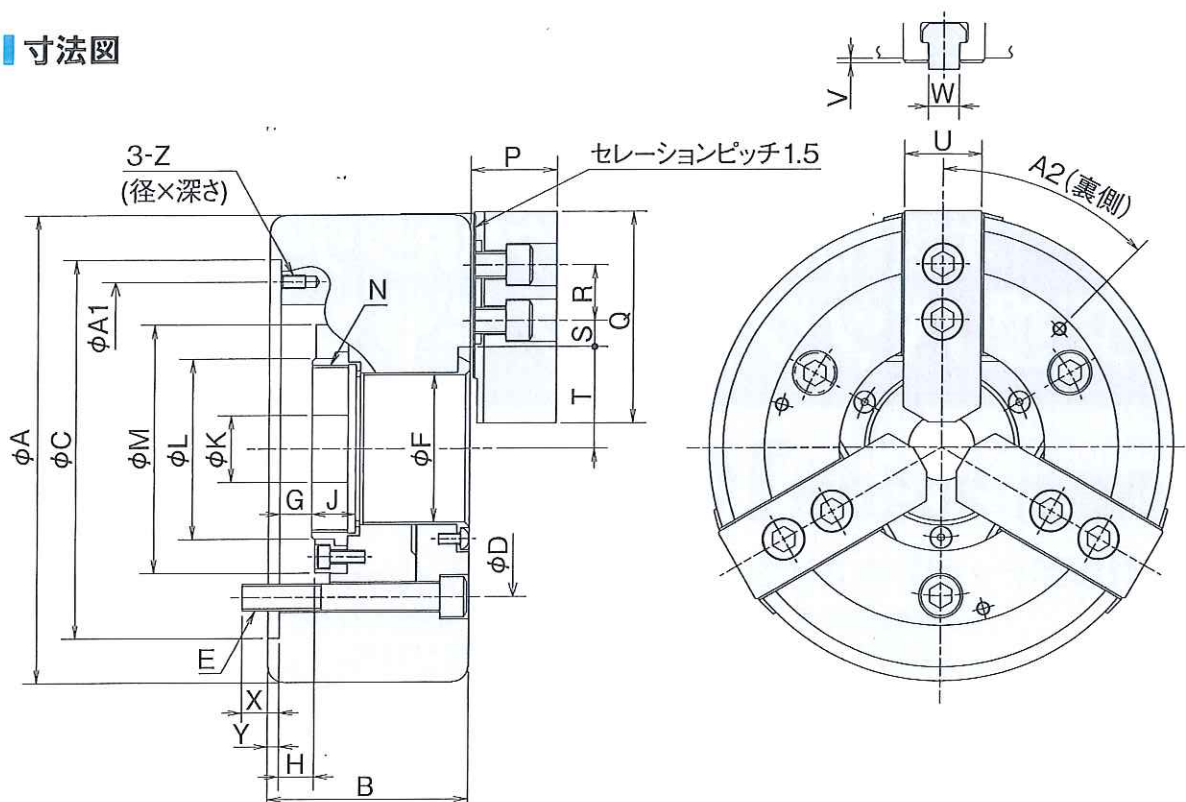
3 当社のB、B-200、BB200 チャックとの取付互換。

既存のシリンダが使用可能です。



ドローナット・バックプレート・ボルト等の変更で取付可能です。

■ 寸法図

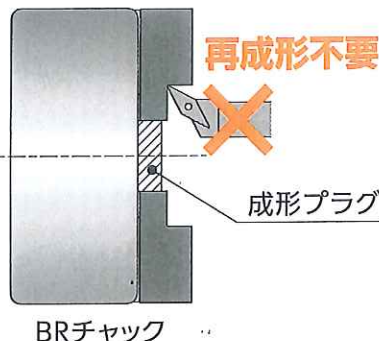


Tnut-Plus

オプションのTナット-プラスの使用で省段取りに。
 ジョーを脱着しても再現精度^{注2)}0.01mm T.I.R.以下を実現。
 ジョー取付け位置の再現性が非常に高いので取外す前の状態を再現。

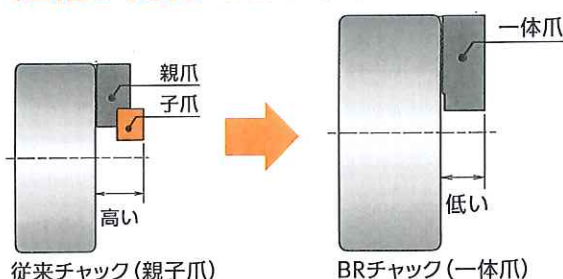
1 段取り替え時の ジョーの再成形不要

段取り替え時間が大幅に短縮されます。
 1日3回段取り替え、1回30分のジョー成形の場合、
年間450時間=約135万円の節約。



2 親子爪を一体爪に

爪交換時の再現精度が高いので、
 親子爪にする必要がありません。
**高速回転で加工でき、
 面粗度向上やタクトタイム
 短縮が期待できます。**



3 お持ちの当社製の ソフトジョーが使用可能。

※高い再現性はキタガワ純正のソフトジョーでのみ保証されます。
 キタガワ純正のソフトジョーをお求めください。

- 注1) 把握精度とはテストバーが把握できるようジョーを成形加工した状態でのテストバーの振れ量です。
- 注2) 再現精度とは成形されたジョーをいったんチャックからはずして再度同じ位置に取り付けて測定したテストバーの振れ量です。
- 注3) 把握精度、再現精度ともに成形した当社の標準爪の上端面から10mmの位置で測定したテストバーの振れ量です。
 以上ともに当社社内規定によります。

右のQRコードをスキャンして、BR
 チャックの特長を紹介した専用サイトを
 ご覧ください。



<https://brchuck.com>

寸法表 ※ドローナットのねじは未加工です。

寸法 型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	142.6

寸法 型式	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°

仕様表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

仕様 型式	貫通穴径 mm	把握径 mm Max. Min.	ジョー ストローク (外径)mm	プランジャ ストローク mm	許容最高 回転速度 min ⁻¹	許容 最大入力 kN(kgf)	最大静的 把握力 kN(kgf)	最高回転時の 動的把握力 kN(kgf)	質量 kg	慣性 モーメント kg·m ²	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa(kg/cm ²)	標準 ソフトジョー
BR06	53	170 16	5.5	12	6000	23(2345)	58.5(5965)	22.5(2294)	12.8	0.052	SR1453	2.3(23.5)	SJ06B1
											SS1453K	2.1(21.4)	
BR08	66	210 22	7.4	16	5000	35(3569)	90(9177)	36(3671)	22.2	0.14	SR1566	3.2(32.6)	SJ08B1
											SS1666K	2.5(25.5)	
BR10	81	254 31	8.8	19	4500	49(4997)	123(12543)	44(4487)	35.8	0.32	SR1781	3.4(34.7)	SJ10B1
											SS1881K	3.1(31.6)	

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取付け位置として計算しています。

Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES



次世代標準チャックBRシリーズ
交換バックアップキャンペーン

お客様会社名: _____

ご担当者名: _____

住所: _____

電話: _____ FAX: _____

機械メーカー: _____ 型式・機番: _____

販売店会社名: _____

現在ご使用チャック型式: _____

現在ご使用シリンダ型式: _____

お問い合わせ先



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワ グローバルハンドカンパニー
Kitagawa Global hand Company
Kitagawa Corporation

東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103